

BROYEUR COMPOSTEUR

Brevet Français

Réduction biologique de la matière organique en 24 heures en compost stabilisé pour l'agriculture biologique

Description

Traitement et réduction du poids de tous types de matières organiques comme,

- Des déchets de l'industrie alimentaire, de la restauration et des ménages.
- Traitement des litières et déjections de porcs après décantation, équilibrage et réorientation du compost Azote, phosphore, potassium, NPK pour une agriculture biologique, un rapport C/N idéal
- Des boues en excès des stations d'épuration.
- rejets des effluents organiques industriels et ménagers, sans aucune pollution après décantation et traitement en micro station.
- Des boues de vidange comme les excrétas humains.
- Les déchets issus des abattoirs, des viandes avariées.

LES ELEMENTS ORGANIQUES BIODEGRADABLES PAR LA RMO

Les éléments décomposables biologiquement

Coquilles d'œuf, œufs, pâtes, farines, légumes, poissons, arrêtes de poissons, crabes, coquilles de crabes

Soja, poissons, viandes, os de viandes, fruits, déchets verts, papiers, cartons, bois, sciure, structurant

LES ELEMENTS ET LES CATEGORIES ALIMENTAIRES INTERDITS

Sacs plastiques, métaux, médicaments, acides, chlores, désinfectant

VALORISATION DES DECHETS ALIMENTAIRES EN ENGRAIS BIOLOQUE

100 Kg de déchets = 10 Kg d'engrais soit un compostage de 90 %



Application

- 1. Transformation des déchets en engrais biologique recyclable pour l'agriculture.
- 2. Le traitement biologique se fait avec l'apport de micro-organismes particulièrement sélectionnés pour leur capacité à dégrader et transformer les déchets de types organiques
- **3. Procédé écologique** permettant une élimination total de 100%, via le réseau d'égout ou de l'épandage biologique
 - Dégradation des déchets carbonés en CO₂ et H₂O
 - Elimination des déchets en 3 à 24 heures en compost stabilisé.
 - Pas d'émission de gaz nocifs, aucune mauvaise odeur.
 - Pas de bruit < 55 dB
 - Retraitement de la fraction compost en restauration via un bac à graisses.



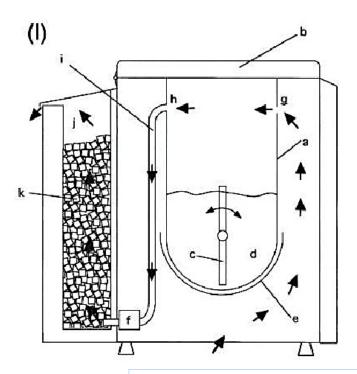
Fonctionnement méthode de décomposition

Fermentation immédiate grâce à l'injection spontanée de micro-organismes directement par un broyeur ou laminaire injecteur Breveté . Dans le broyeur, les bactéries sont malaxées avec le broyat des déchets, permettant la **fermentation simultanée et rapide**

- L'injection des bactéries est particulièrement adaptée aux besoins du déchet à traiter, y compris le besoin en structurant
- L'injection proportionné par l'apport de micro-organismes et d'oxygène, accélère la fermentation biologique et réduit ainsi le temps de la dégradation biologique :
- de 3 h à 24 h

Le broyat est directement introduit dans la chambre de malaxage des déchets organiques : la chambre d'activation servant à **l'accélération** biologique avec l'injection contrôlé de micro-organismes spécifiques et sélectionnés pour leur capacité à se nidifier sur leur support minéral.

- Cuve conique en acier inoxydable, 316 L / 3 mm.
- Entrée des matières organiques ensemencés dans la chambre de triture, par le **broyeur injecteur**, Brevet Français)
- La chambre de fermentation, chambre de triture, bénéficie d'un système d'absorption olfactive, par l'intermédiaire d'une aspiration et d'une filtration sur zéolithe, ensemencées par les bactéries issues de l'injection primaire dans le système de filtration d'air, caissons de filtration chargés en matériaux de filtration
- Axe de triture en acier inoxydable, avec lame tranchante, transmission par chaine de transition Moteur et réducteur : de 400 W à 6,5 kW, selon modèle
- Puissance électrique du chauffage de la chambre de fermentation et injection d'oxygène dans le broyat: de 800 à 10 kW, selon modèle
- Puissance électrique de l'aspiration en entrée et en sortie: de 30 à 150 W, selon modèle
- Alimentation électrique en monophasé ou triphasé 220 volt 50/60 hertz ou 380 volt 50/60 hertz



Description

Cuve Biologique a
Fermeture hermétique b
Malaxeur c
Volume de la cuve Biologique d
Stabilisateur thermique e
Ventilation extraction f
Entrée d'air g
Sortie de d'air h
Ventilation et filtration i
Sortie d'air filtrée j
Filtre anti-odeurs k)

- Sortie automatique de la matière compostée, vers bac de traitement biologique oxygénée par une rampe de micro bulle
- Ejection vers le réseau par une pompe séquentiel, ou éjection du compost par un broyeur fin
- Toutes les fonctions sont gérées par électronique et robotique gestion informatisée, commande à distance, selon modèle
- Rapport informatisé



Caractéristiques

Capacité de traitement journalier

Plusieurs modèles de RMO

- 100 Kg, 200 Kg, 500 Kg, 1000, 3000, 6000 Kg par jour
- de 6000 à 10000 Kg sur étude spécifique

Quantité et fréquence

Chargement conseillé

 75 % en continue dans la limite de la charge maximum du modèle et par jour

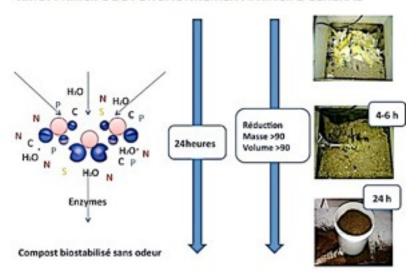
Dimension

- L 1,82 m à 2,25 m
- La 0,98 m à 1,25 m
- H 1,20 m à 1,530 mm
- Poids: de 50 Kg à 1500 Kg
- Niveau du bruit: <55 dB

Condition de stockage

La RMO trouve sa place dans un local ventilé et abrité du gel, idem pour les consommables.

RMO: PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT PRINCIPE GENERAL



Certificats d'analyses

La composition chimique est sans danger pour les animaux et les humains.

L'utilisation comme engrais sur l'analyse des échantillons, les résultats suivants ont été obtenus

Test	Méthode	Test 1	Test 2	Test 3
Azotes N %	KJEDAHL	2,61	3,21	3,18
Phosphore P %	COLORIMETRIC	2,11	1,82	1,93
Potassium K %	COLORIMETRIC	0,90	1,21	1,84

Matière Organique %	89,1			
Eau %	11.90			
Humidité	50 à 70 %			
Ph	6,9	7,1	7,2	
Température	55° à 60°	55° à 60°	55° à 60°	

- Nota: Sur les tests compost Natura Viva le rapport C/N > à 15 < à 30
- Les 3 échantillons ont un rapport Carbone/Azote compris entre 18 et 22